



Ссылка на сайт

Гильзы термометрические

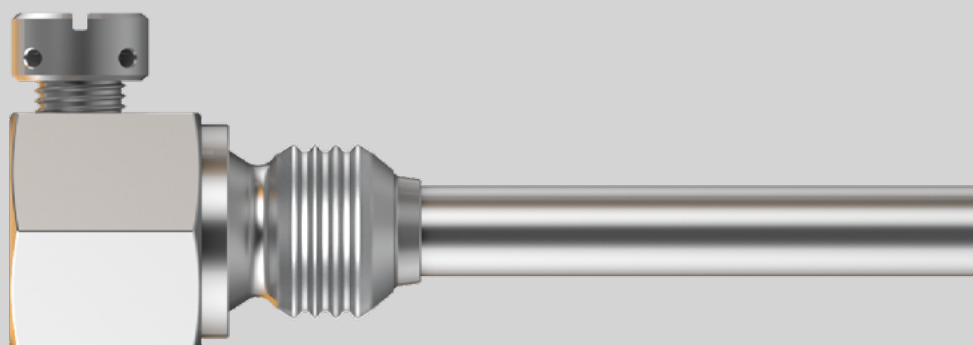
Гильзы защитные термометрические типа О имеют следующие модификации:

- OS1 – гильзы цилиндрические сварные без элементов монтажа;
- OS2 – гильзы цилиндрические сварные с монтажным кольцом;
- OS3 – гильзы цилиндрические сварные без элементов монтажа жаростойкие;
- OS4 – гильзы цилиндрические сварные со стопорным винтом с сварным присоединением;
- OG1 – гильзы цилиндрические резьбовые со стопорным винтом;
- OG2 – гильзы цилиндрические резьбовые;
- OG3 – гильзы цилиндрические резьбовые приварные;
- OT1 – гильзы цилиндрические фланцевые;
- OSWG1 – гильзы цилиндрические резьбовые цельноточеные;
- OSWG2 – гильзы конические резьбовые цельноточеные;
- OSW – гильзы цилиндрические приварные цельноточеные;
- OSW1 – гильзы конические приварные цельноточеные;
- OSW2 – гильзы конические приварные цельноточеные;
- OC – гильзы цилиндрические керамические.

Рабочая среда – жидкость, пар, газ (в том числе газообразный кислород и кислородосодержащие среды).

Таблица 1

Наименование материала	Условное обозначение материала	Максимальная температура применения, °C
Сталь нержавеющая 12X18H10T, 08X18H10T, 1.4541, AISI 321	S	800
Сталь нержавеющая 10X17H13M2T, 1.4571, AISI 316Ti	S1	900
Сталь нержавеющая 08X18H10, AISI 304, 1.4301	S2	800
Сталь нержавеющая 15X25T, 1.4746	S3	1100
Сталь низколегированная 15XM, 1.7335	SO	800
Корунд 799	799	1700



Гильза защитная термометрическая OSW1, OSW2



Схема составления условного обозначения гильз модификации OSW1, OSW2

Гильза _____
1 2 3 4 5 6 7 ТУ ВУ 390317133.005-2018, где:

- 1 Модификация согласно рисункам 12 – 13 и таблице 13;
- 2 Диаметр наружный, d, мм;
- 3 Диаметр внутренний, D, мм;
- 4 Длина, L, мм;
- 5 Монтажная резьба термометра, D1:
 - Для гильз под термометр с подвижным штуцером в обозначение резьбы необходимо добавлять букву Р: например, М20х1,5Р;
- 6 Условное обозначение материала согласно таблице 1;
- 7 Кислород (для газообразного кислорода и кислородосодержащих сред).

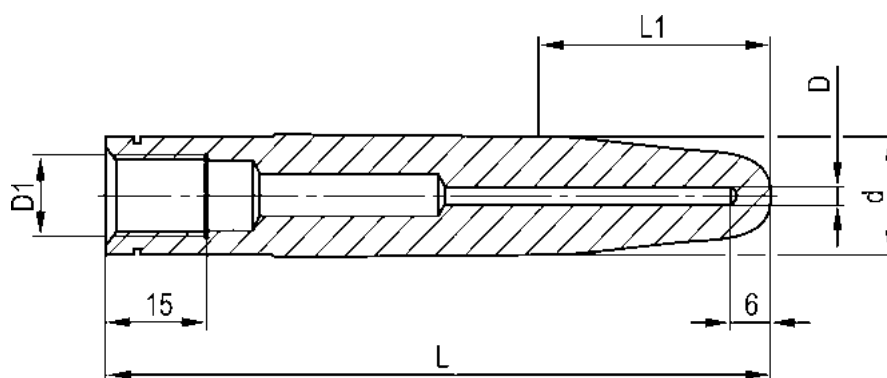


Рисунок 12 – Гильза коническая приварная цельноточеная OSW1

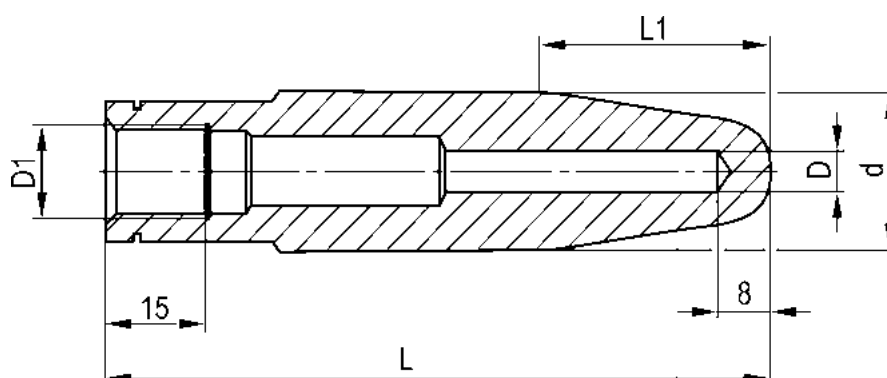


Рисунок 13 – Гильза коническая приварная цельноточеная OSW2

Таблица 13

Модификация гильзы	Диаметр, мм			Длина, мм		Давление номинальное**, РН, МПа	Расчетная допустимая скорость потока**, w0, м/с
	d	D	D1	L*	L1		
OSW1	18	3,2	M12x1,5	100	35	32	68,7; 68,7; 89,9
				140	65	25	52,1; 52,0; 64,1
				200	65	25	16,8; 16,6; 39,8
				260	125	20	11,7; 11,5; 14,4
OSW2	24	6,2	M14x1,5	100	35	50	14,2; 14,1; 88,9
				140	65	50	7,2; 7,0; 61,2
				200	65	40	29,6; 29,3; 45,4
				260	125	40	7,5; 6,9; 30,1

Примечания:

1* Длина, L, мм, из ряда: 100, 140, 200, 260 или по заказу.

2** Давление номинальное РН и расчетная допустимая скорость потока w0 (в зависимости от длины и материала гильзы) рассчитаны для полного погружения обечайки в поток среды с плотностью $\rho=1000$ кг/м³ при температуре среды 20 °С