



Ссылка на сайт

Гильзы термометрические

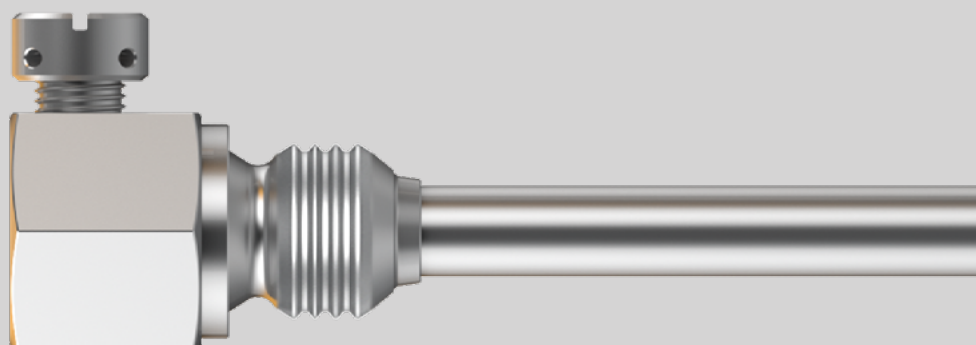
Гильзы защитные термометрические типа О имеют следующие модификации:

- OS1 – гильзы цилиндрические сварные без элементов монтажа;
- OS2 – гильзы цилиндрические сварные с монтажным кольцом;
- OS3 – гильзы цилиндрические сварные без элементов монтажа жаростойкие;
- OS4 – гильзы цилиндрические сварные со стопорным винтом с сварным присоединением;
- OG1 – гильзы цилиндрические резьбовые со стопорным винтом;
- OG2 – гильзы цилиндрические резьбовые;
- OG3 – гильзы цилиндрические резьбовые приварные;
- OT1 – гильзы цилиндрические фланцевые;
- OSWG1 – гильзы цилиндрические резьбовые цельноточеные;
- OSWG2 – гильзы конические резьбовые цельноточеные;
- OSW – гильзы цилиндрические приварные цельноточеные;
- OSW1 – гильзы конические приварные цельноточеные;
- OSW2 – гильзы конические приварные цельноточеные;
- OC – гильзы цилиндрические керамические.

Рабочая среда – жидкость, пар, газ (в том числе газообразный кислород и кислородосодержащие среды).

Таблица 1

Наименование материала	Условное обозначение материала	Максимальная температура применения, °C
Сталь нержавеющая 12X18H10T, 08X18H10T, 1.4541, AISI 321	S	800
Сталь нержавеющая 10X17H13M2T, 1.4571, AISI 316Ti	S1	900
Сталь нержавеющая 08X18H10, AISI 304, 1.4301	S2	800
Сталь нержавеющая 15X25T, 1.4746	S3	1100
Сталь низколегированная 15XM, 1.7335	SO	800
Корунд 799	799	1700



Гильза защитная термометрическая OG



OG1

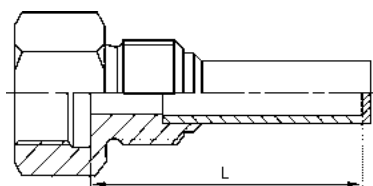


OG2

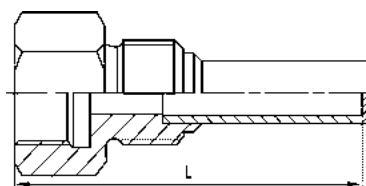


OG3

Определение длины гильзы в зависимости от вида штуцера



Под термообразователи с подвижным штуцером



Под термообразователи с неподвижным штуцером

Схема составления условного обозначения гильз модификации OG

Гильза _____ ТУ ВУ 390317133.005-2018, где:

1 2 3 4 5 6 7 8

- 1 Модификация согласно рисункам 5 – 7 и таблицам 6 – 8;
- 2 Диаметр наружный, d, мм;
- 3 Диаметр внутренний, D, мм;
- 4 Длина, L, мм;
- 5 Монтажная резьба d1 для гильз модификации OG1, OG2;
- 6 Монтажная резьба термометра D1 для гильз модификации OG2, OG3:
– Для гильз под термометр с подвижным штуцером в обозначение резьбы необходимо добавлять букву Р: например, M20x1,5Р;
- 7 Условное обозначение материала согласно таблице 1;
- 8 Кислород (для газообразного кислорода и кислородосодержащих сред).

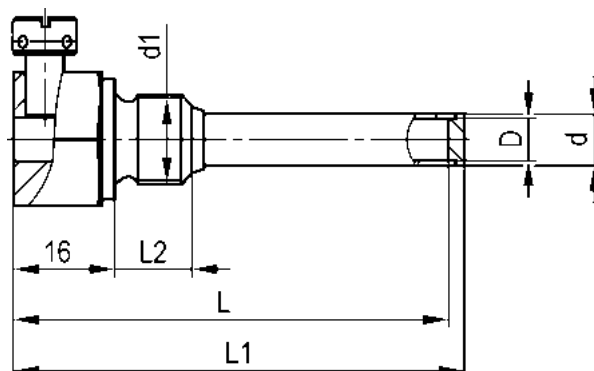


Рисунок 5 – Гильза цилиндрическая резьбовая со стопорным винтом OG1

Таблица 6

Диаметр, мм			Длина, мм		Давление номинальное**, РН, МПа	Расчетная допустимая скорость потока**, w0, м/с
d	D	d1	L1	L*		
4	3,4		53-2003		0,01-5,0	0,13-28,00
5	4,2	M10x1,0;	53-2003		0,02-6,3	0,09-35,00
6	5,0	M12x1,5;	53-2003		0,03-8,0	0,16-44,00
7	5,0	M14x1,5;	54-2004		0,06-20,0	0,41-60,00
8	6,8	M16x1,5;				
9	7,0	M18x1,5;	53,5-2003,5		0,05-8,0	0,34-90,00
10	7,0	M20x1,5;	54,5-2004,5	50-2000	0,1-16,0	0,37-101,00
11	7,0	M27x2,0;				
12	9,0	G1/8;	55,5-2005,5		0,16-25,0	0,53-97,00
14	10,0	G1/4;	56-2006		0,16-25,0	0,77-76,00
15	11,0	G3/8;	55,5-2005,5		0,16-16,0	0,79-133,00
		G1/2;	56,5-2006,5		0,30-20,0	0,58-122,00
		G3/4	56,5-2006,5		0,30-20,0	0,81-141,00

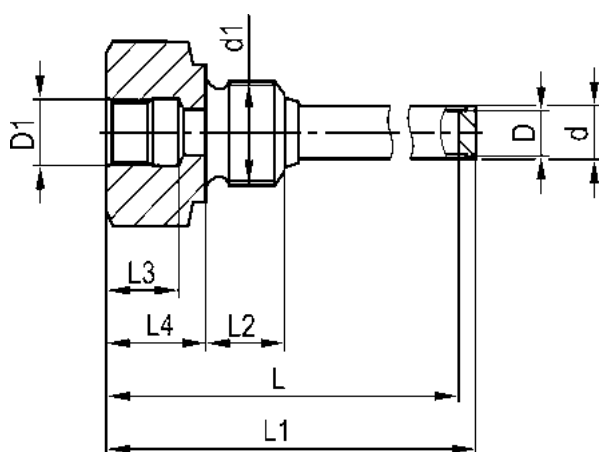


Рисунок 6 – Гильза цилиндрическая резьбовая OG2

Таблица 7

Диаметр, мм				Длина, мм				Давление номинальное**, PN, МПа	Расчетная допустимая скорость потока**, w0, м/с
d	D	d1	D1	L3	L4	L1	L*		
8	6,8	M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; M27x2,0; G3/8; G1/2; G3/4	M10x1,0; M12x1,0; M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; G1/4; G3/8; G1/2	11; 11; 11; 14; 14; 16; 16; 14; 14; 16	15; 15; 15; 18; 18; 22; 22; 18; 18; 22	53,5-2003,5	50-2000	05-8,0	0,11-185,00
9	7,0	M18x1,5; M20x1,5; M27x2,0; G1/2; G3/4	M12x1,0; M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; G1/4; G3/8; G1/2	11; 11; 14; 14; 16; 16; 14; 14; 16	15; 15; 18; 18; 22; 22; 18; 18; 22	54,5-2004,5	50-2000	0,1-16,0	0,37-201,00
10	7,0	M18x1,5; M20x1,5; M27x2,0; G1/2; G3/4	M12x1,0; M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; G1/4; G3/8; G1/2	11; 11; 14; 14; 16; 16; 14; 14; 16	15; 15; 18; 18; 22; 22; 18; 18; 22	55,5-2005,5	50-2000	0,16-20,0	0,29-214,00
11	7,0	M20x1,5; M27x2,0; G1/2; G3/4	M12x1,0; M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; G1/4; G3/8; G1/2	11; 11; 14; 14; 16; 16; 14; 14; 16	15; 15; 18; 18; 22; 22; 18; 18; 22	56-3156	50-3150	0,06-25,0	0,63-223,00
12	9,0	M20x1,5; M27x2,0; G1/2; G3/4	M12x1,0; M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; G1/4; G3/8; G1/2	11; 11; 14; 14; 16; 16; 14; 14; 16	15; 15; 18; 18; 22; 22; 18; 18; 22	55,5-3155,5	50-3150	0,06-16,0	0,61-260,00
14	10,0	M27x2,0; G3/4	M12x1,0; M12x1,5; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; G1/4; G3/8; G1/2	11; 11; 14; 14; 16; 16; 14; 14; 16	15; 15; 18; 18; 22; 22; 18; 18; 22	56,5-3156,5	50-3150	0,10-20,0	0,66-233,00
15	11,0	M27x2,0; G3/4	M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; G1/4; G3/8; G1/2	14; 14; 16; 16; 14; 14; 16	18; 18; 22; 22; 18; 18; 22	56,5-3156,5	50-3150	0,10-20,0	0,78-271,00

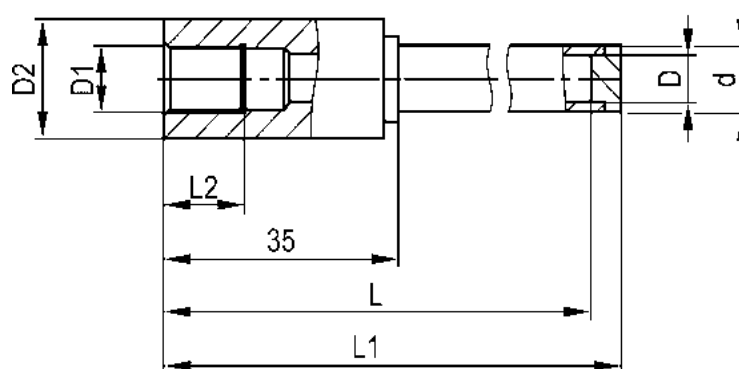


Рисунок 7 – Гильза цилиндрическая резьбовая приварная OG3

Таблица 8

Диаметр, мм				Длина, мм			Давление номинальное**, PN, МПа	Расчетная допустимая скорость потока**, w0, м/с
d	D	D1	D2	L2	L*	L1		
6	5,0	M10x1,0;	18;	12;	50-2000	53-2003	0,03-8,0	0,17-39,20
8	6,8	M12x1,5;	18;	12;		53,5-2003,5	0,05-8,0	0,35-99,00
9	7,0	M14x1,5;	18;	12;		54,0-2004,0	0,10-16,0	0,38-115,00
10	7,0	M16x1,5;	20;	12;		55,5-2005,5	0,16-20,0	0,31-120,00
11	7,0	M18x1,5;	25;	16;		56,0-2006,0	0,16-25,0	0,77-127,00
12	9,0	M20x1,5;	30;	16;		55,5-2005,5	0,16-16,0	0,79-147,00
14	10,0	M27x2,0;	30;	16;		56,5-2006,5	0,30-20,0	0,58-135,00
15	11,0	G1/8;	36;	20;		56,5-2006,5	0,30-20,0	0,81-155,00
15	9,0	G1/4;	20;	12;		57,0-2007,0	0,40-32,0	0,68-56,80
		G3/8;	25;	16;				
		G1/2;	30;	16;				
		G3/4	36	20				

Примечания:

1* Длина, L, мм, из ряда: 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150 или по заказу (доступного для данного типа гильзы).

2** Давление номинальное PN и расчетная допустимая скорость потока w0 (в зависимости от длины и материала гильзы) рассчитаны для полного погружения обечайки в поток среды с плотностью $\rho=1000$ кг/м³ при температуре среды 20 °C