

Устройства закладные



Ссылка на сайт

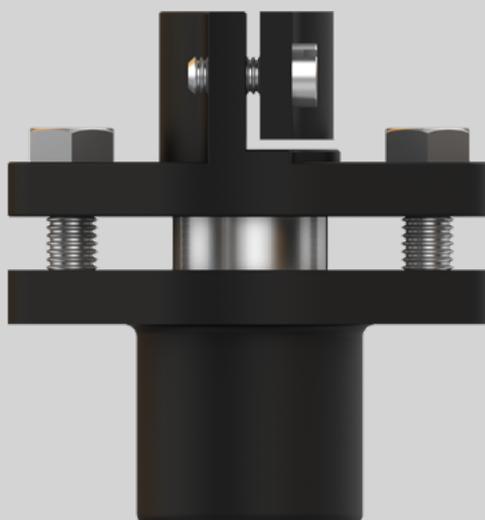
Устройства имеют следующие модификации:

- бобышки USG – прямые; PN, МПа (бар) – 10 (100); 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки USG1 – прямые; PN, МПа (бар) – 8 (80); 10 (100); 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки USS – скошенные; PN, МПа (бар) – 10 (100); 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки US – прямые приварные; PN, МПа (бар) – 16 (160); 20 (200);
- бобышки USP – прямые манометрические типа P, PN, МПа (бар) – 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки USM – прямые манометрические типа M, PN, МПа (бар) – 20 (200);
- бобышки USO – прямые для отборных устройств, PN, МПа (бар) – 10 (100);
- кольца U-C – приварные, PN, МПа (бар) – 8 (80); 30 (300);
- кольца U-CM30x2 – приварные, PN, МПа (бар) – 10 (100);
- штуцеры UG – передвижные резьбовые; PN, МПа (бар) – 0,1 (1); 0,6 (6); 5,0 (50); 8,0 (80);
- штуцеры UC1 – передвижные приварные; PN, МПа (бар) – 0,1 (1,0);
- штуцеры UC2 – передвижные фланцевые.

Рабочая среда – жидкость, пар, газ (в том числе газообразный кислород и кислородосодержащие среды).

Таблица 1

Наименование материала	Условное обозначение материала
Сталь нержавеющая 12X18H10T, 08X18H10T, 1.4541, AISI 321	S
Сталь нержавеющая 10X17H13M2T, 1.4571, AISI 316Ti	S1
Сталь низколегированная 15XM, 1.7335	SO
Сталь углеродистая Ст45, 1.0503	SO2
Сталь углеродистая 20	SO3
Сталь углеродистая Ст3сп, St3S	SO4



Штуцер UG



Схема составления условного обозначения штуцеров модификации UG
 Штуцер - - - -
 1 2 3 4 5 ТУ ВУ 390317133.006-2018, где:

- 1 Диаметр термпреобразователя, d, мм, согласно таблице 19;
- 2 Условное обозначение материала согласно таблице 1;
- 3 Условное обозначение материала уплотнения согласно таблице 20;
- 4 Монтажная резьба, D;
- 5 Кислород (для газообразного кислорода и кислородосодержащих сред).

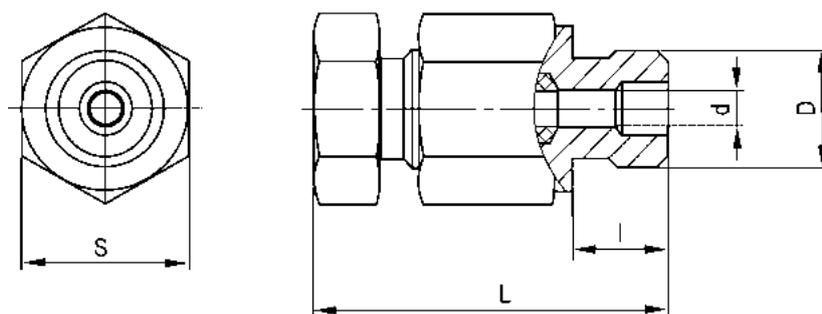


Рисунок 18 – Штуцер UG

Таблица 19

Исполнение штуцера	Материал	Диаметр термомпреобразователя, d, мм	Резьба, D	Длина штуцера, L, мм	Длина резьбы, l, мм	Размер по ключ, s, мм	Давление номинальное, PN, МПа (бар)	
1	2	3	4	5	6	7	8	
UG3	S, S1, SO, SO3	3,0	M10x1,0	30	8	14	8,0 (80)	
				32			5,0 (50)	
				30			0,6 (6)	
				38			0,1 (1)	
			M12x1,5	35	12	17	8,0 (80)/5,0 (50)/0,6 (6)	
				32			0,1 (1)	
UG4,5		S, S1, SO, SO3	4,5	M10x1,0	30	8	14	8,0 (80)/5,0 (50)
					35			0,6 (6)
					33			0,1 (1)
					40			0,1 (1)
				M12x1,5	35	12	17	8,0 (80)/5,0 (50)
					39			0,6 (6)
UG6	S, S1, SO, SO3		6,0	M16x1,5	42	14	22	8,0 (80)/5,0 (50)
					50			0,6 (6)
					44			0,1 (1)
					55			0,1 (1)
				M20x1,5	45	15	27	8,0 (80)/5,0 (50)
					41			0,6 (6)
UG8		S, S1, SO, SO3	8,0	M16x1,5	42	14	22	0,1 (1)
					45			0,1 (1)
					50			0,1 (1)
					55			0,1 (1)
				M20x1,5	45	15	27	8,0 (80)/5,0 (50)
					41			0,6 (6)
					42			0,1 (1)
					60			0,1 (1)

1	2	3	4	5	6	7	8
UG8	S, S1, SO, SO3	8,0	G1/2	50	15	27	8,0 (80)/5,0 (50)
				41			0,6 (6)
				42			0,1 (1)
				60			0,1 (1)
UG10		10,0	M20x1,5	48	15	27	8,0 (80)/5,0 (50)
				62			0,6 (6)
				56			0,1 (1)
				68			0,1 (1)
			M27x2,0	51	20	36	8,0 (80)/5,0 (50)
				50			0,6 (6)
				51			0,1 (1)
				54			0,1 (1)
	G1/2	48	15	27	8,0 (80)/5,0 (50)		
		62			0,6 (6)		
		56			0,1 (1)		
		68			0,1 (1)		
UG15	15,0	M24x2,0	60	20	32	8,0 (80)/5,0 (50)	
			73			0,6 (6)	
			70			0,1 (1)	
			80			0,1 (1)	
		M27x2,0	60	20	36	8,0 (80)/5,0 (50)	
			73			0,6 (6)	
			70			0,1 (1)	
			80			0,1 (1)	
		G3/4	60	20	36	8,0 (80)/5,0 (50)	
			73			0,6 (6)	
			70			0,1 (1)	
			80			0,1 (1)	

Таблица 20

Наименование материала	Условное обозначение материала
Сталь нержавеющая 12X18Н10Т, 08X18Н10Т, 1.4541, AISI 321	S
Медь М1	M
Резина МБС	G
Фторопласт Ф4	F
Шнур керамический	C
Паронит общего назначения ПОН	P