

Устройства закладные

Ссылка на сайт

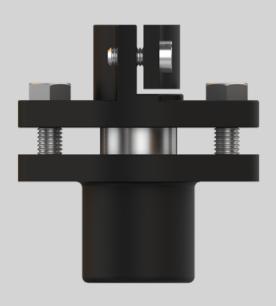
Устройства имеют следующие модификации:

- бобышки USG прямые; PN, МПа (бар) 10 (100); 12,5 (125); 16 (160); 20 (200); бобышки USG1 прямые; PN, МПа (бар) 8 (80); 10 (100); 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки US прямые приварные; PN, МПа (бар) 16 (160); 20 (200);

- кольца U-C приварные, PN, МПа (бар) 8 (80); 30 (300); кольца U-CM30x2 приварные, PN, МПа (бар) 10 (100);
- штуцеры UG передвижные резьбовые; PN, МПа (бар) 0,1 (1); 0,6 (6); 5,0 (50); 8,0 (80);
- штуцеры UC1 передвижные приварные; PN, МПа (бар) 0,1 (1,0);
- штуцеры UC2 передвижные фланцевые.

Рабочая среда – жидкость, пар, газ (в том числе газообразный кислород и кислородосодержащие среды).

Наименование материала	Условное обозначение материала
Сталь нержавеющая 12X18H10T, 08X18H10T, 1.4541, AISI 321	S
Сталь нержавеющая 10X17H13M2T, 1.4571, AISI 316Ti	S1
Сталь низколегированная 15ХМ, 1.7335	SO
Сталь углеродистая Ст45, 1.0503	SO2
Сталь углеродистая 20	SO3
Сталь углеродистая Ст3сп, St3S	SO4





Бобышка USG



- 1 Исполнение согласно таблицам 2 9;
- 2 Условное обозначение материала согласно таблице 1;
- 3 Монтажная резьба, d;
- 4 Длина бобышки, L, мм;
- 5 Давление номинальное, PN, бар;
- 6 Кислород (для газообразного кислорода и кислородосодержащих сред).

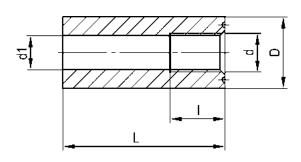


Рисунок 1 – Бобышка USG.1



Исполнение бобышки	Мате- риал	Резьба, d	Диаметр бобышки, D, мм	Диаметр отверстия, d1, мм	Длина бобышки, L, мм	Длина резьбы, I, мм	Давление номинальное, PN, МПа (бар)								
		M12x1,5	22	10,43	50	17	16,0 (160)								
		M18x1,5	30	16,43	50/100	24	12,5 (125)								
		M20x1,5	32	18,43	50/100	24	12,5 (125)								
	S,	M22x1,5	34	20,43	50/100	24	12,5 (125)								
USG.1	S1, SO,	M27x2,0	42	24,90	50/100	32	12,5 (125)								
	SO3	G1/2	32	18,68	50	24	12,5 (125)								
										G3/4	42	24,17	50	32	12,5 (125)
		1/4NPT	25	10,70	40	-	16,0 (160)								
		1/2NPT	32	17,50	40	-	10,0 (100)								

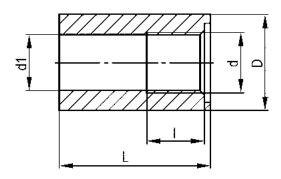


Рисунок 2 – Бобышка USG.2

· .							
Исполнение бобышки	Мате- риал	Резьба, d	Диаметр бобышки, D, мм	Диаметр отверстия, d1, мм	Длина бобышки, L, мм	Длина резьбы, I, мм	Давление номинальное, PN, МПа (бар)
C	c	M20x1,5	32/38	18,43	50/100	19	12,5 (125)/20,0 (200)
11000	S, S1,	M27x2,0	42/48	24,90	50/100	22/32	12,5 (125)/16,0 (160)
USG.2	SO, SO3	G1/2	38	18,68	50	19	16,0 (160)/20,0 (200)
		G3/4	48	24,17	50	32	16,0 (160)/20,0 (200)

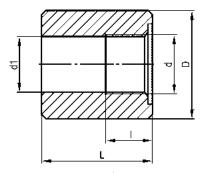


Рисунок 3 – Бобышка USG.3



Исполнение бобышки	Мате- риал	Резьба, d	Диаметр бобышки, D, мм	Диаметр отверстия, d1, мм	Длина бо- бышки, L, мм	Длина резьбы, I, мм	Давление номинальное, PN, МПа (бар)
		M18x1,5	35	16,43			20,0 (200)
		M18x2,0	35	15,90		50	20,0 (200)
	S,	M20x1,5	38	18,43	50/100/160		20,0 (200)
USG.3	S1, S0, S03	M27x2,0	50	24,90			16,0 (160)/ 20,0 (200)
		G1/2	40	18,68			20,0 (200)
		G3/4 50 24,17			20,0 (200)		

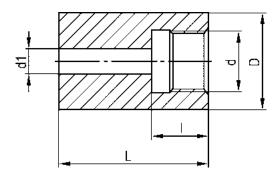


Рисунок 4 – Бобышка USG.4

таолица о							
Исполнение бобышки	Мате- риал	Резьба, d	Диаметр бобышки, D, мм	Диаметр отверстия, d1, мм	Длина бобыш- ки, L, мм	Длина резьбы, I, мм	Давление номинальное, PN, МПа (бар)
		M20x1,5	32/38	8	50/100	19/24	12,5 (125)/ 20,0 (200)
	C	M27x2,0	42/48	15	50/100	22/32	12,5 (125)/ 16,0 (160)/ 20,0 (200)
USG.4	S, S1, S0,	M33x2,0	48/56	21	50/100	24/32	10,0 (100)/ 16,0 (160)
	S03	G1/2	38	8	50	24	16,0 (160)/ 20,0 (200)
		G3/4	48	15	50	32	16,0 (160)/ 20,0 (200)
		G1	56	21	50	32	16,0 (160)



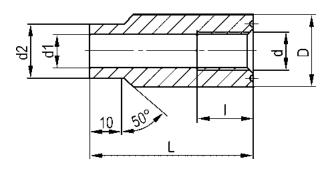


Рисунок 5 – Бобышка USG1.1

таолица с	,											
Исполне- ние бобышки	Мате- риал	Резьба, d	Диаметр бобыш- ки, D, мм	Диаметр отвер- стия, d1, мм	Диаметр устано- вочный, d2, мм	Длина бобышки, L, мм	Длина резьбы, I, мм	Давление номинальное, PN, МПа (бар)				
		M12x1,5	22	10,43	16,5	50	17	16,0 (160)				
				M18x1,5	30	16,43	22,5	50/100	24	12,5 (125)/ 16,0 (160)		
						M20x1,5	30/32	18,43	26,0/ 24,5	25/50/ 100	25/24	10,0 (10)/ 12,5 (125)
		M22x1,5	30/34	20,43	26,0	25/50/ 100	25/24	8,0 (80)/ 12,5 (125)				
USG.1.1	S, S1,	S, S1, S0,	M27x2,0	40/42	24,90	30,0/ 31,0	30/50/ 100	30/32	10,0 (100)/ 12,5 (125)			
	SO3	G1/2	32	18,68	26,0/ 24,5	25/50	25/24	12,5 (125)				
						G3/4	40	24,17	30,0/ 31,0	30/50	30/32	12,5 (125)
									1/4NPT	25	10,70	16,5
		1/2NPT	30	17,50	26,0	50	-	8,0 (80)/ 10,0 (100)				

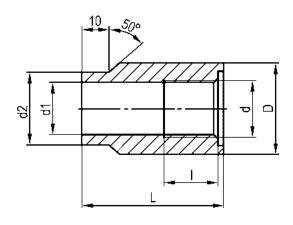


Рисунок 6 – Бобышка USG1.2



Исполне- ние бобышки	Мате- риал	Резьба, d	Диаметр бобыш- ки, D, мм	Диаметр отверстия, d1, мм	Диаметр установоч- ный, d2, мм	Длина бобыш- ки, L, мм	Длина резьбы, I, мм	Давление номиналь- ное, PN, МПа (бар)
		M20x1,5	32/38	18,43	26,0	50/100	19	12,5 (125)/ 20,0 (200)
11664.2	S, S1,	M27x2,0	42/48	24,90	34,0	50/100	22/32	16,0 (160)/ 20,0 (200)
USG.1.2	SO, SO3	G1/2	38	18,68	27,0	50	19	16,0 (160)/ 20,0 (200)
		G3/4	48	24,17	34,0	50	32	16,0 (160)/ 20,0 (200)

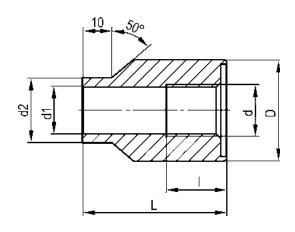


Рисунок 7 – Бобышка USG1.3

Исполне- ние бобышки	Ма- тери- ал	Резьба, d	Диаметр бобышки, D, мм	Диаметр отвер- стия, d1, мм	Диаметр устано- вочный, d2, мм	Длина бобыш- ки, L, мм	Длина резьбы, I, мм	Давление номиналь- ное, PN, МПа (бар)
		M18x1,5	35	16,43	22,5			20,0 (200)
		M18x2,0	35	15,90	22,5			20,0 (200)
	S,	M20x1,5	38	18,43	24,5			20,0 (200)
USG.1.3	S1, SO, SO3	M27x2,0	50	24,90	31,0	50/100	50	16,0 (160)/ 20,0 (200)
		G1/2	40	18,68	25,0			20,0 (200)
		G3/4	50	24,17	30,0			20,0 (200)



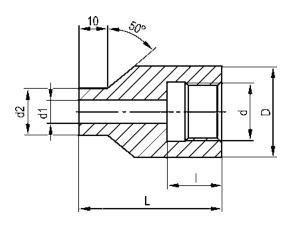


Рисунок 8 – Бобышка USG1.4

Исполне- ние бобышки	Мате- риал	Резьба, d	Диаметр бобыш- ки, D, мм	Диаметр отвер- стия, d1, мм	Диаметр установоч- ный, d2, мм	Длина бобыш- ки, L, мм	Длина резь- бы, I, мм	Давление номиналь- ное, PN, МПа (бар)	
		M20x1,5	32/38	8,00	16,5	50/100	19/24	12,5 (125)/ 20,0 (200)	
	C	M27x2,0	42/48	15,00	22,5	50/100	22/32	12,5 (125)/ 16,0 (160)/ 20,0 (200)	
USG.1.4	S, S1, SO,	M33x2,0	48/56	21,00	30,0	50/100	24/32	10,0 (100)/ 16,0 (160)	
	SO3	SO3	G1/2	38	8,00	16,5	50	24	16,0(160)/ 20,0(200)
	G3/4	48	15,00	24,5	50	32	16,0 (160)/ 20,0 (200)		
		G1	56	21,00	31,5	50	32	16,0 (160)	