

Устройства закладные



Ссылка на сайт

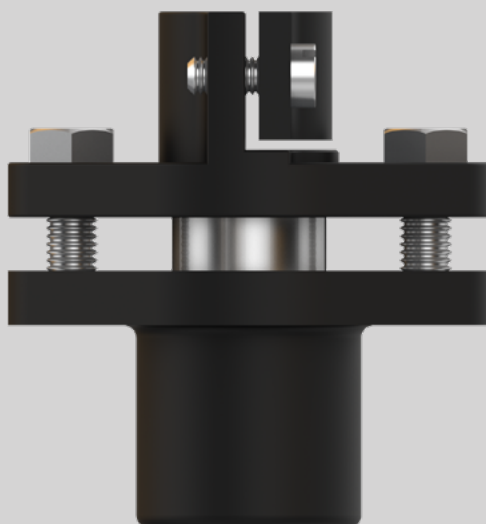
Устройства имеют следующие модификации:

- бобышки USG – прямые; PN, МПа (бар) – 10 (100); 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки USG1 – прямые; PN, МПа (бар) – 8 (80); 10 (100); 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки USS – скошенные; PN, МПа (бар) – 10 (100); 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки US – прямые приварные; PN, МПа (бар) – 16 (160); 20 (200);
- бобышки USP – прямые манометрические типа Р, PN, МПа (бар) – 12,5 (125); 16 (160); 20 (200);
- бобышки USM – прямые манометрические типа М, PN, МПа (бар) – 20 (200);
- бобышки USO – прямые для отборных устройств, PN, МПа (бар) – 10 (100);
- кольца U-C – приварные, PN, МПа (бар) – 8 (80); 30 (300);
- кольца U-CM30x2 – приварные, PN, МПа (бар) – 10 (100);
- штуцеры UG – передвижные резьбовые; PN, МПа (бар) – 0,1 (1); 0,6 (6); 5,0 (50); 8,0 (80);
- штуцеры UC1 – передвижные приварные; PN, МПа (бар) – 0,1 (1,0);
- штуцеры UC2 – передвижные фланцевые.

Рабочая среда – жидкость, пар, газ (в том числе газообразный кислород и кислородосодержащие среды).

Таблица 1

Наименование материала	Условное обозначение материала
Сталь нержавеющая 12X18H10T, 08X18H10T, 1.4541, AISI 321	S
Сталь нержавеющая 10X17H13M2T, 1.4571, AISI 316Ti	S1
Сталь низколегированная 15XM, 1.7335	SO
Сталь углеродистая Ст45, 1.0503	SO2
Сталь углеродистая 20	SO3
Сталь углеродистая Ст3сп, Ст3S	SO4



Бобышка US

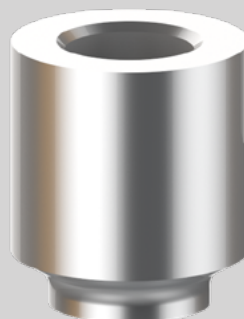


Схема составления условного обозначения бобышек модификации US

Бобышка - - - - ТУ ВУ 390317133.006-2018, где:

1 2 3 4 5

- 1 Условное обозначение материала согласно таблице 1;
- 2 Диаметр отверстия, d1, мм;
- 3 Длина бобышки, L, мм;
- 4 Давление номинальное, PN, бар;
- 5 Кислород (для газообразного кислорода и кислородосодержащих сред).

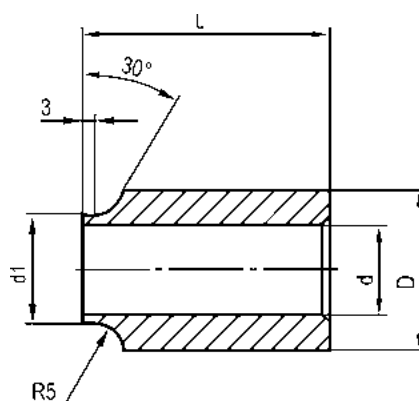


Рисунок 13 – Бобышка US

Таблица 14

Исполнение бобышки	Материал	Диаметр бобышки, D, мм	Диаметр отверстия, d, мм	Диаметр установочный, d1, мм	Длина бобышки, L, мм	Давление номинальное, PN, МПа (бар)
US	S, S1, SO, SO3	32	18	22	50	16,0 (160)
		44	24	30		20,0 (200)